

ภาคผนวก ข-4

หนังสือแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

COPY

ที่ S&L(RY)223-2565

(กนอ. ร่ม)

วันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2564

เรื่อง แจ้งประชาสัมพันธ์การซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เอกสารที่แนบมาด้วย

แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

แผนดำเนินการหยุดผลิต

แผนดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี

เนื่องด้วยบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (ตะวันออก) มาบตาพุด มีความประสงค์แจ้งประชาสัมพันธ์ เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2564 ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2564 ถึง วันที่ 15 พฤศจิกายน 2564 โดยจะเริ่มลดกำลังการผลิตลงตั้งแต่วันที่ 30 ตุลาคม 2564 ซึ่งการซ่อมบำรุงครั้งนี้เป็นการซ่อมบำรุงประจำปี 2564 โดยทางบริษัทฯ จะดำเนินการหยุดผลิตตามขั้นตอนการหยุดเครื่องจักรโดยเคร่งครัด

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานด้วยความปลอดภัย โดยไม่กระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนเป็นสำคัญ

จึงเรียนมาเพื่อรับทราบและเพื่อป้องกันเหตุเข้าใจผิด



ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว นิชากร สมคำ)

Senior HSE Officer

ห้องควบคุม 038-010210 ต่อ 150

แผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม 038-010210 ต่อ 114-115

รับแล้ว
21 ต.ค. 2564
อัมพร



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 21 ตุลาคม 2564

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม..... ดับบลิว เอช เอ ตะวันออก มาบตาพุด

เนื่องด้วย บริษัทเอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด.....

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☒ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown) 2564

☐ อื่นๆ (Other)

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ 1-15 พฤศจิกายน 2564

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต 30 ตุลาคม 2564 วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่..... 1 พฤศจิกายน 2564

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	Improvement production capacity for support 180mt include EIA	ความร้อน/ประกายไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อนเริ่มงาน/ ถึงดับเพลิง/ Fire watch/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน	1/11/64	15/11/64
2	Addition the Magnet strainer for CPVC at Inlet the vibration sifter & Off spec loading	ความร้อน/ประกายไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อนเริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน	1/11/64	15/11/64
3	Improvement cooling fan with replace new blade	ความร้อน/ประกายไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อนเริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน	1/11/64	15/11/64
4	Increase production capacity	ความร้อน/ประกายไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อนเริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน	1/11/64	15/11/64
5	Improvement to liquid cyclone system(SS separate from waste water V96-N)	ความร้อน/ประกายไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อนเริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน	1/11/64	15/11/64



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
6	Reduce production risk with replace packing fin include support structure and power transfer system (Direct drive of cooling tower)	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	1/11/64	15/11/64
7	Replace Bottom nozzle and lining inspection of V12-1,2-A	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	1/11/64	10/11/64
8	Inspection : GL /Replace gasket temp/ Flushing & cleaning seal pot MS /check runout /torque bolts of reactor (8unit)	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	1/11/64	1/11/64
9	Fabrication and Install Support stand of Reactor	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	8/11/64	12/11/64
10	Check welding join (bottom tank) V13-1,-3-W + Change side manhole gasket	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	1/11/64	7/11/64
11	Cleaning Top plate and water jet cleaning V13-3-W (Grinding)	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	2/11/64	7/11/64
12	Modify shaft agitator and Inspection bolt coupling of agitator Z13-W (2unit)	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	2/11/64	15/11/64
13	Lining inspection V56-D	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	3/11/64	4/11/64



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
14	Water jet cleaning V15-1,2-D and heat coil of dryer	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	3/11/64	7/11/64
15	Inspection V87,88,89 and Repair V87,88	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	1/11/64	12/11/64
16	Inspection V81-1,2-N	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	9/11/64	10/11/64
17	Replace foundation pump P90- U	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	3/11/64	12/11/64
18	Tie-In piping of air line for preparation addition the refrigerator	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	5/11/64	5/11/64
19	Cleaning and repair tank V75 - U (1 Unit)	ขาดอากาศหายใจ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน/ ตรวจสอบอากาศและสารเคมี/ จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน	1/11/64	3/11/64
20	Replace foundation pump P75- U	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	3/11/64	12/11/64
21	Install diesel generator unit and cable for Elimination & Office & hot work	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	4/11/64	6/11/64
22	Replace the PW piping of inlet tank V35-A ,V36-A	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	8/11/64	14/11/64



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
23	Repair the stop of hand hole of Reactor 8 unit	ความร้อน/ประกาย ไฟ	Work Permit/ ประเมินความเสี่ยง (JSA) ก่อน เริ่มงาน/ Safety talk/ ตรวจสอบความพร้อม ก่อนเริ่มงาน	3/11/64	5/11/64

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับ ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	V35-1-A	Hydrogen Peroxide	3.48 m ³	
2	V36-1-A	Sodium Polystyrene Sulfonate	0.11 m ³	
3	V37-1-A	Sodium Sulfite	8.34 m ³	
4	PVC silo	Polyvinyl Chloride	59.4 Ton	
5	Nitrogen tank	Nitrogen gas	93 inch H ₂ O	
6	V23	Sodium Hydroxide 32%	39.2 m ³	
7	V24	Sodium Hydroxide 10%	8.88 m ³	
8	Steam Metering	Steam	0	Cut off steam (0 bar)
9	Chlorine Metering	Chlorine gas	0	Cut off chlorine (0 bar)

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม
และอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	/		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	/		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	/		



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	/		
5.	การในการควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare)		/	ไม่มี Flare
6.	การในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	/		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	/		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	/		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	/		
10.	การขออนุญาตทำงาน	/		
11.	การทำงานบนที่สูง	/		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	/		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	/		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	/		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	/		
16.	อื่นๆ ระบุ.....			

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	AS. Plus Engineering and Service	Rotating Machine	10
2	ATOM POWER CO.,LTD	Electrical & Instrument	3
3	BM VALVE AND SERVICE CO.,LTD.	Valve	10
4	Eakarat Co., Ltd.	Electrical & Instrument	10
5	Flowlab & service Co., Ltd.	Electrical & Instrument	9
6	Hydro Max and Service Co., Ltd.	High water jet	10



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
7	K Power Engineering Co., Ltd.	Electrical & Instrument	4
8	KSC Co., Ltd.	Piping & civil	10
9	Max motor Co., Ltd.	Electrical & Instrument	8
10	Ohji Rubber Thailand Co., Lth	Inspection	3
11	Prolog Titanium Co., Ltd	Piping & civil	10
12	THAI ESCORP Ltd.	Rotating Machine	4
13	Unity Co., Ltd.	Electrical & Instrument	5
14	SIEMENS Co., Ltd	Electrical & Instrument	10
15	Victron UPS (Thailand) Co., Ltd.	Electrical & Instrument	2
16	บจก. แสงพรหมพัฒนา เคมีคอล	Cooling tower	7
17	Yokogawa (Thailand) Co., Ltd.	Electrical & Instrument	2
18	บริษัท ไซเอ็นซ์ เมจิกโกรว์ จำกัด	Electrical & Instrument	10
19	RVJ. Engineering Co., Ltd.	Civil	6
20	Center point engineer supply Co., Ltd.	Rotating & Piping	10
21	INNOVEK ASIA CO.,LTD.	Rotating Machine & cooling tower	10
22	KMS Maintenance and supply Co., Ltd.	Rotating Machine	10
23	AS Artistic Steel Service ,Ltd.	Scaffolding	12
24	AGC Chemical (Thailand) Co., Ltd	Electrical & Instrument & Rotating Machine	8
25	Global Power Synergy PCL	Electrical & Instrument & Rotating Machine	10
รวม			193

ผู้จัดการโครงการ Mr. Yuki Goto โทรศัพท์..... 038-010-210 ต่อ 100

แผนกความปลอดภัยฯ นางสาว นิชากร สมคำ โทรศัพท์..... 038-010-210 ต่อ 114-115



ลงชื่อผู้แจ้ง.....
(.....นางสาว นิชากร สมคำ.....)

ตำแหน่ง..... HSE Senior Officer

โทรศัพท์.....038-010-210 ต่อ 114 ถึง 115 / 062-868-8462